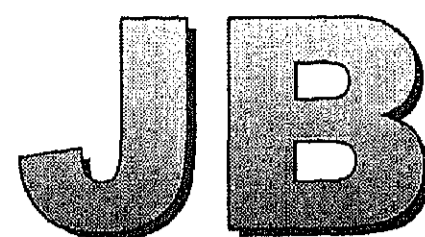


ICS 19.100

J 04

备案号: 19331—2007



# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 10659—2006

---

## 无损检测 锻钢材料超声检测 连杆的检测

Nondestructive testing — Ultrasonic testing of forged steel materials —  
Testing of connecting rods

2006-11-27 发布

2007-05-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 目 次

前言 .....	III
引言 .....	V
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 连杆区域的划分 .....	1
5 人员要求 .....	3
6 检测系统 .....	3
6.1 超声检测系统的性能 .....	3
6.2 探头 .....	3
6.3 耦合剂 .....	3
7 检测原则 .....	3
7.1 检测技术 .....	3
7.2 连杆原材料的检测 .....	3
7.3 连杆的检测 .....	3
8 检测准备 .....	3
8.1 表面清理 .....	3
8.2 检测环境 .....	4
8.3 表面粗糙度 .....	4
9 超声检测灵敏度 .....	4
9.1 连杆原材料超声检测灵敏度 .....	4
9.2 连杆超声检测灵敏度 .....	4
10 检测 .....	4
10.1 检测时机 .....	4
10.2 连杆原材料(棒料)的超声检测 .....	5
10.3 锻造连杆毛坯的超声检测 .....	5
11 质量分级 .....	5
11.1 缺陷的评定 .....	5
11.2 连杆原材料质量分级 .....	7
11.3 连杆原材料综合质量分级 .....	7
11.4 连杆质量分级 .....	7
11.5 连杆综合质量分级 .....	7
12 检测报告 .....	7
附录 A (规范性附录) 连杆原材料超声检测灵敏度试块 .....	9
A.1 形状和尺寸 .....	9
A.2 要求 .....	9
A.3 应用 .....	9
附录 B (资料性附录) 连杆原材料超声检测报告示例 .....	10

附录 C (资料性附录) 连杆超声检测报告示例.....	11
图 A.1 LG—I 型连杆原材料超声检测灵敏度试块.....	9
表 1 超声检测连杆区域的划分.....	1
表 2 连杆原材料质量分级表.....	7
表 3 连杆质量分级表.....	7